



**BENOIT**  
INSUMOS INDUSTRIALES

# CATÁLOGO DE PRODUCTOS

📞 9 4982 6978

✉️ [dog@dog.cl](mailto:dog@dog.cl)

🌐 [www.dog.cl](http://www.dog.cl)

# Catálogo de Productos Industriales

## Introducción

Bienvenido al catálogo de nuestra empresa, líder en el suministro de bombas industriales de alta calidad para combustibles, productos químicos, adblue, agua, aceite y otras aplicaciones. Nuestro compromiso es ofrecer equipos confiables y eficientes que satisfagan las necesidades de nuestros clientes en diversas industrias.

## Índice

1. Bombas de Combustible
  2. Bombas para Químicos
  3. Bombas para Adblue y Agua
  4. Bombas multifase para DAF (Edur)
  5. Pozometros
  6. Bombas Autocebantes
  7. Bombas Sumergibles
  8. Bombas de pozo profundo
  9. Bombas peristálticas
  10. Plantas de tratamientos DAF o FAD
  11. Estanques de combustible
  12. Accesorios y Repuestos
  13. Servicios de Mantenimiento
  14. Contacto y Soporte
-

# 1. Bombas de Combustible



## Tipos de Bombas

- **Bombas de Transferencia de bencina y parafina (Marca Fill Rite):** Ideales para mover grandes volúmenes de gasolina, parafina y diésel. Manuales o eléctricas en 12, 24 y 220 Volts, con motor anti explosión, aprobadas por la UL.





- **Bombas para petróleo (Marca Benoit-Resinc pumps):** Para mover altas cantidades o de flujo mas bajo. En 220, 24 y 12 volts.



## Características Clave

- Eficiencia energética
- Construcción robusta para uso prolongado
- Compatibilidad con diferentes tipos de combustibles
- Seguras y fáciles de usar

## 2. Bombas para Químicos

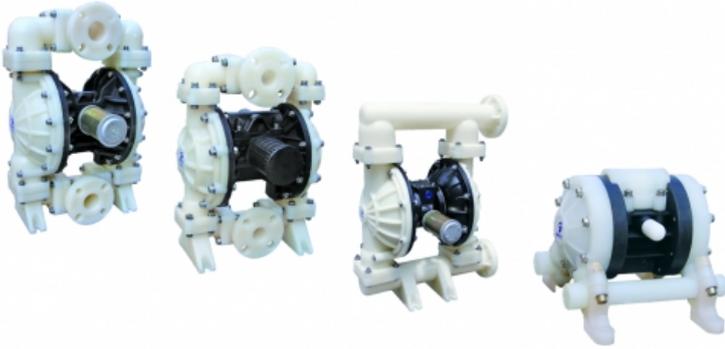


### Tipos de Bombas

- **Bombas para tambor:** Manuales o eléctricas (220 o 12v) para dosificar o trasvasijar en tambores o bin.



- **Bombas de doble Diafragma neumático:** Adecuadas para el manejo de líquidos viscosos y abrasivos.



- **Bombas de acople magnético:** Sin sellos mecánicos, ideales para productos o líquidos agresivos.



## Características Clave

- Materiales resistentes a la corrosión, alta viscosidad y líquidos inflamables (motor antiexplosión).
- Diseñadas para minimizar el riesgo de fugas
- Fácil mantenimiento y limpieza

### 3. Bombas para Adblue y Agua



#### Tipos de Bombas

- **Bombas de diafragma:** Especial para trasvasiar altas cantidades de adblue. En 220, 12 y 24 volts. Para BIN IBC.



- **Bombas para tambor:** En 220 o 12 volts, son útiles para trasvasiar desde un tambor de 200 litros.



## Características Clave

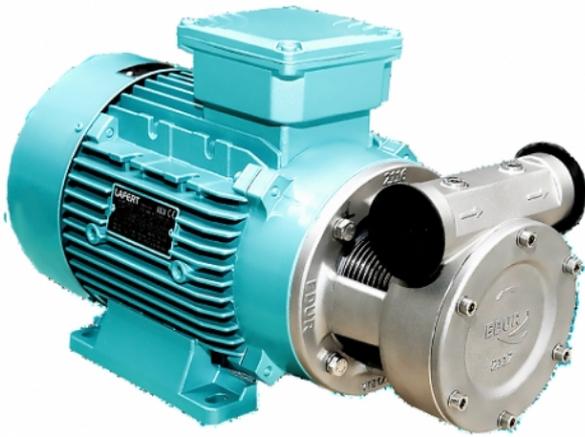
- Alta durabilidad
- Rendimiento confiable bajo condiciones extremas
- Versatilidad en aplicaciones industriales

## 4. Bombas multifase para DAF (Edur)



## Tipos de Bombas

- **Bombas multifase:** Para planta de tratamiento proceso DAF.



- **Bombas periférica monoblock:** Diseño en bloque, horizontal Eje de bomba/motor común, sello mecánico 0,5 a 3,5 m<sup>3</sup>/h, presión de trabajo de hasta 10.



## Características Clave

- Alta durabilidad y calidad
- Material resistente
- Hechas en Alemania

## 5. Pozometros

### Tipos de pozometros

- **Canadiense (Heron):** Especiales para medir el nivel de agua de un pozo, de material muy resistente y calidad premium. A pedido (entrega aprox. 2 semanas).



- **Alternativo (Resinc):** Ideales para medir la presencia de agua en un pozo, para entrega inmediata y valor accesible.



## Características Clave

- Alta eficiencia
- Bajo costo de mantenimiento
- Amplia gama de modelos

## 6. Bombas Autocebantes

### Tipos de Bombas

- **Bombas centrífugas monoetapa:** Silenciosas con prefiltros para piscina, agua de mar y químico suaves compatibles al material. Especial para piscinas.



- **Bombas autocebantes:** Ideales para manejo de riles, con paso de sólido.



## Características Clave

- Diseño a prueba de agua, químicos y sólidos
- Operación silenciosa
- Fácil instalación
- Gran altura o presión

## 7. Bombas Sumergibles

### Tipos de Bombas

- **Bombas Sumergibles para lodos:** Para succión de lodos y aguas con solidos.



- **Bombas sumergibles para uso domestico:** Para aplicaciones desagüe sin solidos.



- **Bombas sumergibles con triturador:** Para aplicaciones desagüe con solidos los cuales son triturados para aumentar la presión del equipo.



## Características Clave

- Fiabilidad
- Eficiencia en espacios reducidos
- Capacidad para trabajar con líquidos difíciles

## 8. Bombas de pozo profundo



## Tipos de Bombas

- **Bombas para pozos de agua desde 4" a 12"**: Especiales para poder extraer agua subterránea desde pozos que tienen una profundidad considerable. Sirven para el abastecimiento de agua potable, riego agrícola, sistemas industriales, ganadería y uso doméstico en viviendas rurales.

## Características Clave

- Están sumergidas en el agua, por eso también se llaman bombas sumergibles.

- Pueden operar a grandes profundidades.
- Están diseñadas para soportar presión y ambientes húmedos.
- Pueden ser eléctricas o funcionar con energía solar en zonas remotas.

## 9. Bombas peristálticas



### Tipos de Bombas

- **Bombas peristálticas de manguera:** Sirven para dosificar y transferir productos químicos corrosivos, manejo de lodos y fluidos con sólidos, para industrias que requieren higiene o esterilizada, también para sistema de tratamiento de agua y riles y aplicaciones en minería, papelera o cerámicas.
- **Bombas Bredel:** Ideales para bombear y dosificar fluidos difíciles, como líquidos abrasivos, corrosivos, viscosos o con alto contenido de sólidos.



## Características Clave

- Precisión
- Resistencia química
- Fáciles de mantener
- Bombeo de fluidos difíciles

## 10. Plantas de tratamientos DAF o FAD





## Tipos

- **Planta de Tratamiento de Agua y Riles a través de Flotación por Aire Disuelto (DAF):** Ideales para remover sólidos en suspensión, aceites, grasas y otros contaminantes del agua residual, especialmente en procesos industriales. Sirven para tratamiento de riles, clarificar agua antes de su vertido o reutilización, cumplir con la normativa ambiental, pretratamiento antes de sistemas biológicos o terciarios, entre otros.

## Características Clave

- Alta eficiencia de remoción
- Velocidad de operación
- Capacidad de adaptación

## 11. Estanques para combustible





## Tipos

- **Estanques para petróleo:** Para 200, 400, 600, 900 litros y más. Ideales para suministrar de petróleo desde la comodidad de tu camioneta.
- **Estanques para bencina:** Especiales para gasolina, a prueba de explosión.
- **Estanques para adblue:** Sirven para poder suministrar adblue desde tu medio de transporte, en cualquier lugar.
- 

## Características Clave

- Transportables o móviles
- Cómodos y fácil de usar
- Completos (vienen con kit completo de bomba)
- Seguros
- Procedencia Irlandesa e Italiana (no Chinos).

## 12. Accesorios y Repuestos



Ofrecemos una amplia gama de accesorios y repuestos para asegurar el óptimo funcionamiento de sus bombas. Esto incluye cuenta litros digitales o mecánicos, pistolas manuales o automáticas, filtros, destorcedores válvulas, mangueras, acoples, y kits de mantenimiento.

## 13. Servicios de Mantenimiento

Nuestro equipo de expertos está disponible para proporcionar servicios de mantenimiento y reparaciones. Ofrecemos contratos de mantenimiento preventivo para minimizar el tiempo de inactividad y asegurar la máxima eficiencia de sus equipos.

## 14. Contacto y Soporte

Para más información sobre nuestros productos y servicios, por favor contáctenos:

- **Teléfono:** +56 9 4982 6978
- **Correo Electrónico:** dog@dog.cl - nicole@dog.cl - benoit@benoit.cl
- **Sitio Web:** www.dog.cl

Estamos aquí para servirle y ayudarle a encontrar las soluciones de bombeo que mejor se adapten a sus necesidades. ¡Gracias por confiar en nosotros!